

领先技术传递卓越品质

Keltan®是阿朗新科三元乙丙橡胶 EP(D)M下属的品牌。自1962年成立以来，**Keltan®** 以卓越品质、优质服务、持续创新、全球合作伙伴关系，以及在全球每个战略地区都拥有一流的生产设施而闻名于世。位于江苏省常州市的世界级EP(D)M工厂年生产能力为16万吨，拥有稳定且完善的供应体系，在可持续创新的推动下，阿朗新科常州工厂采用**Keltan®** ACE™技术生产品质始终如一的高性能产品。



■ Keltan® 常州工厂

作为领先的技术，**Keltan®** ACE™可依据客户的需求，定制化生产本质上不含凝胶的EP(D)M，用于制造充油型，高ENB型和特殊高分子量型等各种等级的EP(D)M橡胶，实现阿朗新科一直以来对亚洲市场的承诺。

ARLANXEO
Performance Elastomers

产品系列介绍版本2023
2023 ARLANXEO 版权所有

亚太地区
阿朗新科高性能弹性体
(常州) 有限公司上海分公司
高性能弹性体
中国上海

WWW.ARLANXEO.COM

WWW.KELTAN.COM

Baypren®, Levamelt®, Levapren®, Perbunan®和Krynac®ARLANXEO的注册商标。

Baymod®和X_Butyl®是LANXESS Deutschland GmbH在全球多个国家的注册商标，授权由ARLANXEO使用。

试制品:
(VP=Versuchsprodukt=试制品)。本手册所包含的信息仅为初步信息。有关性质和应用的测试不是最终的。更多信息，包括可能改变或增加使用危害的数据，可由制造商、用户或第三方机构研究和提供。该等信息可用于正确评估或使用本产品。用户须独立承担使用风险。

质量与环境管理:
阿朗新科所有产品在严格的安全、环保和质量控制下生产。从生产到客户服务的供应链均经过ISO 9001和ISO 14001认证。

产品安全:
相关安全数据和参考资料以及必要的危险警告标识可参考《材料安全数据表》。

健康与安全信息:
公司已收集整合相关文献，用于提供在使用本手册中所提及阿朗新科产品时必须遵守的有关健康与安全预防措施的信息。针对其中非阿朗新科产品的材料，应遵守由其生产商提供的工业卫生等安全注意事项。在使用任何该等产品之前，您必须阅读并熟悉有关其危害、使用方法和处理方式的可用信息，此举至关重要。可用信息存在于多种形式，例如材料安全数据表和产品标签。欢迎咨询您的阿朗新科代表。

监管合规信息:
本手册中所述产品的部分最终用途必须符合适用法规，如FDA（美国食品药品监督管理局）、BfR（联邦风险评估研究所）、NSF（国家科学基金会）、USDA（美国农业部）和CPSC（美国消费品安全委员会）。如果您对该等产品的监管状态有任何疑问，请联系您的阿朗新科代表。

您对本公司产品的使用方式、以及放置和利用本公司产品、技术帮助和信息（包括口头、书面或生产评估等方式)的目的，包括任何建议的配方和推荐规范，不受本公司控制。

因此，您必须对本公司产品、技术帮助和信息进行测试，以确定上述事项是否可满足您预期的用途和应用。该等针对某一特定应用的分析必须至少包括以技术以及健康、安全和环保的角度来判断产品的适用性。该等测试并非必须由本公司来进行。除非本公司以书面方式作出同意，所有产品严格按照本公司的标准销售条款出售，该条款可在ARLANXEO阿朗新科官网主页找到。所有信息和技术帮助均不提供担保或保证，如有更改，恕不另行通知。双方明确理解并同意您将承担，并在此明确地免除本公司在与本公司产品使用，技术帮助和信息有关的任何侵权、合约或其他任何事项中的所有责任。

任何不包含在本手册中的声明或建议是未经授权的，本公司对此不受约束。本手册中的任何内容均不得解释为推荐使用与任何材料专利及其使用专利有冲突的任何产品。不得根据任何专利申索暗示或实际授予许可。

ARLANXEO
Performance Elastomers

产品手册

www.arlanxeo.com

Keltan® 牌号组合									
牌号名称	门尼黏度		值		单体含量		其他特性		
	测试条件		MU	g/10 min	乙烯含量 wt. %	第三单体 类型 – 含量 wt. %	充油量 含量 phr	类型	分子结构
Keltan® 2450	ML(1+4) 125°C		28	–	48	ENB 4.1	–	–	CLCB
Keltan® 2470C	ML(1+4) 125°C		22	–	71	ENB 4.5	–	–	CLCB
Keltan® 2470E	ML(1+4) 125°C		22	–	69	ENB 4.2	–	–	CLCB
Keltan® 2650C	ML(1+4) 125°C		25	–	46	ENB 6.0	–	–	CLCB
Keltan® 2750	ML(1+4) 125°C		28	–	48	ENB 7.8	–	–	CLCB
Keltan® 3050	ML(1+4) 100°C		51	–	49	- 0.0	–	–	N
Keltan® 3250	ML(1+4) 125°C		33	–	55	ENB 2.3	–	–	N
Keltan® 3470	ML(1+4) 125°C		36	–	68	ENB 4.6	–	–	CLCB
Keltan® 3960	ML(1+8) 100°C		54	–	56	ENB 11.0	–	–	M
Keltan® 3973	ML(1+4) 125°C		34	–	66	ENB 9.0	30	白油	CLCB
Keltan® 4260C	ML(1+4) 125°C		43	–	55	ENB 2.3	–	–	CLCB
Keltan® 4450	ML(1+4) 125°C		46	–	52	ENB 4.3	–	–	N
Keltan® 4450S	ML(1+4) 125°C		42	–	52	ENB 4.3	–	–	CLCB
Keltan® 4465	ML(1+4) 125°C		48	–	56	ENB 4.1	50	白油	B
Keltan® 4577	ML(1+4) 125°C		46	–	66	ENB 5.1	75	白油	CLCB
Keltan® 4869C	ML(1+4) 125°C		48	–	62	ENB 8.7	100	白油	CLCB
Keltan® 5170	ML(1+4) 125°C		59	–	71	ENB 1.5	–	–	N
Keltan® 5260	ML(1+4) 125°C		55	–	62	ENB 2.3	–	–	N
Keltan® 5465	ML(1+8) 150°C		37	–	64	ENB 4.0	50	白油	N
Keltan® 5467C	ML(1+4) 125°C		52	–	58	ENB 4.5	75	白油	CLCB
Keltan® 5469C	ML(1+4) 125°C		52	–	58	ENB 4.5	100	白油	CLCB
Keltan® 5470C	ML(1+4) 125°C		55	–	66	ENB 4.6	–	–	CLCB
Keltan® 6160D	ML(1+4) 125°C		63	–	64	DCPD 1.2	–	–	M
Keltan® 6470C	ML(1+4) 125°C		63	–	64	ENB 4.8	–	–	CLCB
Keltan® 6471	ML(1+4) 125°C		65	–	67	ENB 4.7	15	白油	N
Keltan® 6950C	ML(1+4) 125°C		65	–	44	ENB 9.0	–	–	CLCB
Keltan® 6951C	ML(1+4) 125°C		63	–	44	ENB 9.0	15	白油	CLCB
Keltan® 7752C	ML(1+8) 150°C		53	–	45	ENB 7.5	20	白油	CLCB
Keltan® 8550C	ML(1+4) 125°C		80	–	48	ENB 5.5	–	–	CLCB
Keltan® 8570C	ML(1+4) 125°C		80	–	66	ENB 5.0	–	–	CLCB
Keltan® 9650C	ML(1+8) 150°C		60	–	51	ENB 6.5	–	–	N
Keltan® 9950C	ML(1+8) 150°C		60	–	44	ENB 9.0	–	–	CLCB
Keltan® 10660C	ML(1+8) 150°C		66	–	56	ENB 6.5	–	–	CLCB
Keltan® 10675C	ML(1+8) 150°C		67	–	65	ENB 6.0	50	白油	CLCB
Keltan® 13561C	ML(1+8) 150°C		92	–	56	ENB 5.5	15	白油	CLCB
Keltan® 10950C	ML(1+8) 150°C		66	–	52	ENB 9.0	–	–	CLCB
Keltan® Eco 5470	ML(1+4) 125°C		55	–	70	ENB 4.6	–	–	CLCB
Keltan® Eco 6950	ML(1+4) 125°C		65	–	48	ENB 9.0	–	–	CLCB
Keltan® Eco 8550	ML(1+4) 125°C		80	–	55	ENB 5.5	–	–	CLCB
Keltan® 0500R	190°C / 2.16 kg		–	11	49	– 0.0	–	–	N
Keltan® 0500RS	190°C / 2.16 kg		–	6.5	49	– 0.0	–	–	N
Keltan® 1500R	190°C / 2.16 kg		–	2.55	49	– 0.0	–	–	N

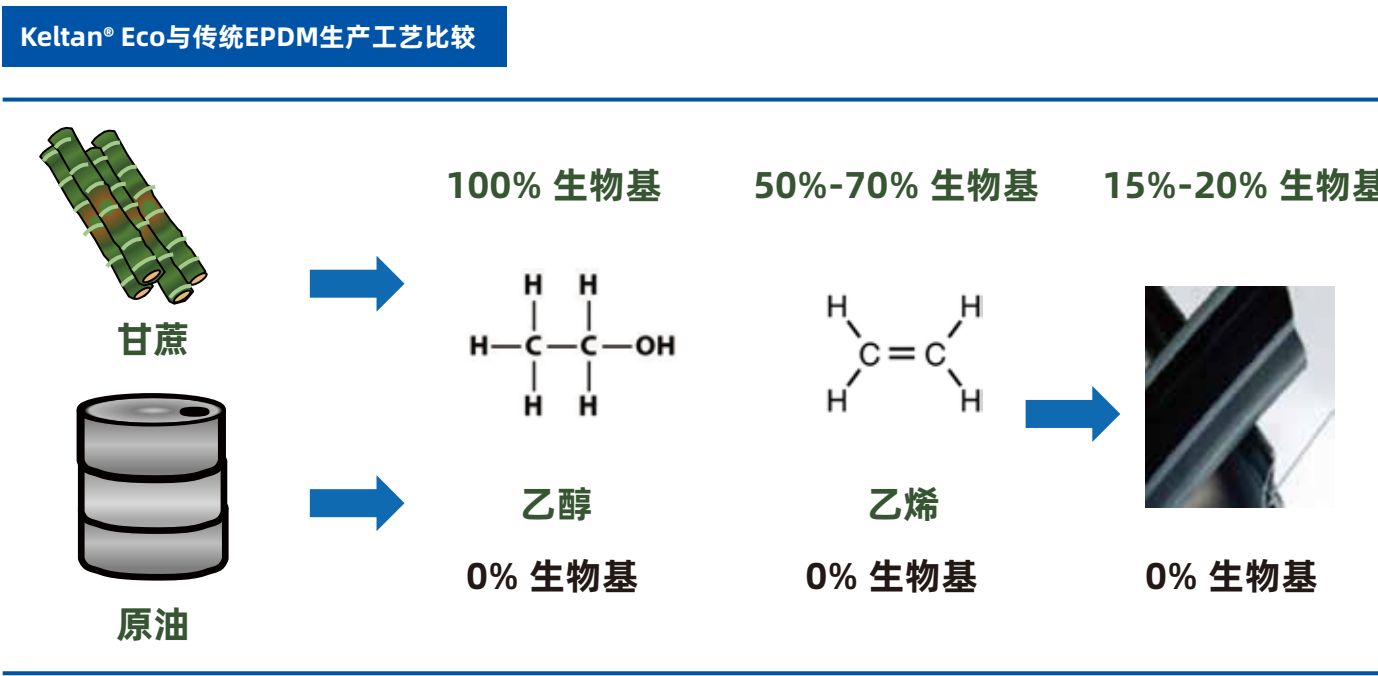
CLCB = 可控长链支化
N = 窄分子量分布

M = 中等分子量分布
B = 宽分子量分布

ENB = 亚乙基降冰片烯
DCPD = 双环戊二烯

首款商业化生产的生物基三元乙丙橡胶

Keltan® Eco是阿朗新科推出的首款进行商业化生产的生物基EPDM。与传统的通过石油裂解方式获得乙烯不同，生物基EPDM的生产是基于来自甘蔗的生物基乙醇，制成乙烯，进而合成出生物基EPDM。不同牌号的生物基EPDM，因乙烯含量不同，得到的生物基比例在50%至70%之间，在做成混炼胶后，其生物基比例保持在为15%至20%。而采用传统石油裂解方式进行生产加工，生物基比例为0%。



传统的石油基乙烯，来源于石油，而石油的储量有限且采集过程能耗高，在此过程中，还会产生大量的碳氢化合物气体。生物基乙烯来源于甘蔗，具有天然可再生的优势，并且在生长过程中可吸收大量的二氧化碳，对环境起到保护作用。按照独立的生命周期评估，用生物基乙烯生产的EPDM，即Keltan® Eco，可减少多达85%的二氧化碳排放，与此同时，Keltan® Eco还能帮助生产可再生原料含量高达90%的热固性橡胶和TPV产品。

以传统的石油基生产的K8550C，因采用先进催化剂ACE技术，相比K8550，可减少合成过程中的能源消耗，进而使碳排放减少17%。而以回收的生物基材料为原料的Keltan® Eco BC 8550C，因采用的植物原料在生长过程中吸收CO2，从而使整个生产加工过程的碳足迹排放减少125%，达到负值。

